

# HOTBOX-GK



Der **DIBO HOTBOX-GK 50/10 (30/5)** mit Standard-Dampffunktion und Antikalksystem ist ein multifunktionaler Hochdruckreiniger.

Dieses Gerät ist das kleinste DiBO-Modell, aber dennoch für eine nahezu unbegrenzte Vielzahl an Reinigungsaufgaben einsetzbar.

Das Gerät funktioniert bei 220/230 V, und im Hochdruckmodus steht Ihnen ein Arbeitsdruck von 50 bar bei einer Temperatur von 30 bis 110 °C zur Verfügung.

Mit der **Dampffunktion (140 °C bei 30 bar)** ist das Gerät insbesondere für folgende Zwecke geeignet:

- Spezialreinigung von Dächern und Fassaden
- Entfernung von Graffiti, Kaugummiresten und Moosen oder Flechten
- Sensible Reinigungsarbeiten an Grabsteinen oder Denkmälern
- Alternative Wildkrautbekämpfung mit Heißwasserdampf
- Reinigen von Fahrzeugen und Entfetten von Motorteilen und anderen Komponenten im Rahmen von Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten in der Werkstatt

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN



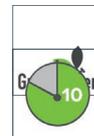
Modern design



Hochwertiges Material



Robust frame



Greenboiler



Radialkolben Hochdruckpumpe



Motor mit niedriger Drehzahl



Dampffunktion

10 Std. Gebrauch



Garantie von 5 Jahren!

## PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

- Pulverlackierter Rahmen aus Stahl → robust und geschützt gegen Korrosion
- Hochwertige Materialien wie Edelstahl kombiniert mit wirbelgesintertem Polyethylen → keine Korrosion, robust, farbecht und schützt gegen Kratzer;
- 2 Lanzerhalterungen → bedienerfreundlich
- Benutzerfreundliches Bedienfeld → einfach zu verwenden
- 2 industrielle Lenkrollen mit Radbremssystem → sehr wendig und stabil
- Große Hinterräder → sehr wendig

## STANDARDZUBEHÖR

Art.-Nr.	Artikelbeschreibung
1.228.183	Dampf-Lanze
1.216.729.xxxxx	Einfache Spritzlanze aus Edelstahl mit Hochdruckdüse und Drehverschraubung (≤ 250 bar)
1.211.518	Hochdruckspritzpistole (310 bar - 40 l - komplett)
1.274.560.023	Verlängerungsschlauch 25 Meter max. 600 bar

## TECHNISCHE DATEN

- Hightech-Heizsystem
  - 70 kW GreenBoiler für einen erhöhten Wirkungsgrad > 92 %
  - 18 % Kraftstoffersparnis
  - Geringer CO<sub>2</sub>-Ausstoß
  - Geringe Wartungskosten
- Vibrationsarme Radialkolbenpumpe mit 3 vollkeramischen Kolben → längere Lebensdauer und weniger Lärm
- Motor mit geringer Drehzahl (1450 U/min) → sehr geringer Verschleiß
- Start-Stopp-Automatik mit Nachlaufzeit
- Wasserenthärtungs-System mit 2 Liter Tankvolumen
- Temperaturregelung

- Manometer
- Direkteinschaltung
- Wärmeschutz des Motors
- Trockenlaufschutz
- Flammenüberwachung
- Automatisches Wasserenthärtungssystem
- Hauptschalter Ein/Aus

Hinweis: Monophase-Maschinen Standard: 1 x 230 V- 50 Hz;  
 Dreiphasen-Maschinen Standard: 3 x 400 V - 50 Hz.  
 Andere Varianten auf Anfrage.

## TYPEN

											
Art.-Nr.	Beschreibung	bar	l/h	°C	kW	kW	rpm	l	m	mm	kg
1.174.975	HOTBOX-GK 50/10 (30/5)	50-30	600-420	max. 110° (HD) / 140° at 30 bar (SF)	1,5	70	1450	2	25	900 x 700 x 1150	210