

# CT110



Mit der **CT110** liegt eine neue Generation von Aufsitz-Scheuersaugmaschinen vor. Ihre außergewöhnliche Handlichkeit steigert Produktivität und Leistungsstärke dieser Maschine, was sich in einer hervorragenden Schrubbqualität mit perfekter Wasseraufnahme zeigt, selbst wenn das Gerät wendet. Die CT110 ist mit 2 gegenläufig rotierenden Bürsten ausgerüstet oder mit 2 zylindrischen Nylonbürsten. Dank einer patentierten Antischaumsicherung kann eine längere Lebensdauer des Saugmotors garantiert werden. Die Hochleistungsbatterien und das große Fassungsvermögen von Lösung- und Schmutzwassertank ermöglichen einen längeren autonomen Einsatz. Diese Scheuersaugmaschine eignet sich insbesondere für den professionellen und industriellen Einsatz. Durch den stufenlos einstellbaren Antrieb des Geräts (ohne Keilriemen) ist eine lange Lebensdauer und eine wartungsfreundliche Scheuersaugmaschine garantiert. Die Schrubbmaschine wird ohne Batterien (4 x 6 VDC) geliefert.

**Hinweis:** Die Produkteigenschaften gelten nicht für alle Typen.

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN



SLS System



ECS - Eco cost saving solutions



DBL - Double battery life

## PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

- Das schalldämpfende System garantiert einen niedrigen Schallpegel (65 dB(A))
- Möglichkeit der Reinigungsmittelabgabe: im ECO-Modus mit konstanter Einsparung oder automatisch je nach Geschwindigkeit der Maschine. Regelung der Bürstenmotoren und der Absaugung: noch weniger Energieverbrauch, noch mehr Laufruhe
- Möglichkeit der Reinigungsmittelabgabe: im ECO-Modus mit konstanter Einsparung automatisch je nach Geschwindigkeit der Maschine
- Bedienfeldbürsten: Reinigungslösung und Absaugung können - je nach Bedarf - gemeinsam oder einzeln bedient werden
- CFS-System: Wasserverteilung aus der Bürstenmitte, um Verschwendung von Reinigungslösung zu vermeiden
- SLS-System: selbstnivellierendes elektronisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt
- EDD-System: Saugfuß, der für beste Resultate beim Trocknen und bei der Flächenleistung entwickelt wurde
- Einfaches Ab- und Wiedereinschalten der Arbeitsfunktionen mit der Pedalsteuerung, inkl. verzögertem Abschalten der Bürste und der Absaugung bei Arbeitsunterbrechungen
- Reinigungsmittel-Dosiersystem separat von der Wasserabgabe: erhebliche Einsparungen bei der Reinigungschemie, leicht entfernbarer Kanister
- Elektronische Wassermengenregulierung
- Schaumhemmendes System mit speziellem elektromechanischem Schutz des Saugmotors, automatische Abschaltung der Absaugung bei vollem Tank
- Wartungsbereiche für den Bediener in Gelb
- Ablassschlauch (ø 50 mm)
- Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen
- Standardbürste aus Nylon mit Verschleißgrenzenanzeige
- Leicht kippbarer Tank: besserer Zugang zu Maschinenkomponenten
- Integriertes Batterieladegerät
- Verstellbares Lenkrad

## TECHNISCHE DATEN

### • Motoren

- Getriebemotor, Saugmotor und elektrische Komponenten von hoher Qualität
- Rotation der Bürste: separates Ölbadgetriebe
- Bürstendruck: Ein-/Aus-Stellantrieb
- Absaugung: 2 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- Antrieb: Differentialantrieb mit parallelen Achsen und Lagern aus Edelstahl

### • Kunststoffe

- Tanks: hochverdichtetes dickwandiges Polyethylen
- Sauglippen: aus Latex, vierseitig verwendbar
- Schläuche: Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochfestem Polyurethan
- Räder: ölbeständig

### • Mechanik

- Rahmen: zweifach behandelt, feuerverzinkt und lackiert
- Lager: geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- Schraubenmaterial: aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

### • Elektrische Anlage

- Kohlebürsten: leicht austauschbar
- Platinen: mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- Magnetventil: mit Membran aus chemieresistentem Viton
- Sensoren: Füllstand von Wasser, Reinigungslösung und Schmutzwasser; geschützt vor versehentlichen Stößen
- Speicherkarte: für die Erfassung der Maschinendaten. Ermöglicht die Speicherung von: Batterieladezyklen, Leistungsaufnahme des Motors
- Anzeige: großflächig, mehrsprachig, inkl. Betriebsstundenzähler, Batterieladezustand und Arbeitsprogramme

## TYPEN

 Art.-Nr.	 Beschreibung	 mm	 mm	 m <sup>3</sup> /h	 -	 l	 l	 mm	 kg
3.126.110	CT110-BT85	850	1010	5525	24V (4x6 V)	110	115	1504x909x1201	231
3.126.112	CT110-BT70R	700	1010	4550	24V (4x6 V)	110	115	1504x722x1201	214

## STANDARDZUBEHÖR

Art.Nr.	Artikelbeschreibung
3.8006.SPPV01516	Nylonbürste (medium) aus PPL - CT110-BT85 (2 Stück)
3.8006.SPPV01320	Zylindrische Nylonbürste (medium) aus PPL (2 Stück) (CT110-BT70R)
3.8006.MPVR08041	Auswechselbare Wischblätter aus Latex (vorne) - CT110
3.8006.MPVR08037	Auswechselbare Wischblätter aus Latex (hinten) - CT110
3.8006.PMVR02243	Abstreifleiste mit auswechselbaren Wischblättern (vierseitig zu nutzen; V-förmig) - CT110

## OPTIONALES ZUBEHÖR

Art.Nr.	Artikelbeschreibung
3.8006.SPPV01410	Schleifplatte WEIß - 16" (407 mm) - BT85 (4 Stück)
3.8006.SPPV01428	Schleifplatte ROT - 16" (407 mm) - BT85 (4 Stück)
3.8006.SPPV01446	Schleifplatte GRÜN - 16" (407 mm) - BT85 (4 Stück)
3.8006.SPPV01464	Schleifplatte SCHWARZ - 16" (407 mm) - BT85 (4 Stück)
3.8006.SPPV002654	Schleifplattenhalterung - CT110-BT85 (2 Stück)
3.217.007	Batterie 24 V (4x 6 V) - 195 Ah (C5) (4 Stück)